

**Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна»  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж**

**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

на основную образовательную программу

- по программе подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

**15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

1. Оценка основной образовательной программы (далее - ООП):

а) ООП соответствует современным требованиям к профессиональной деятельности специалиста-техника машиностроения;

б) ООП предусматривает изучение современных производственных технологий и средств труда.

2. Вариативная часть ОПОП (900 часов) отвечает актуальному запросу.

3. В результате анализа квалификационной характеристики выпускника и требований, предъявляемым современным состоянием производства и технологий при распределении вариативной части введены обоснованные дисциплины, согласно таблице 1.

4. Вывод: Основная образовательная программа по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения соответствует требованиям, предъявляемым к квалификации выпускника.**

ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины					
ОП.01	Инженерная графика	-	70	155	Уметь: -выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; -выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике
ОП.03	Техническая механика	-	84	141	Уметь: - производить расчеты многоступенчатой, цилиндрической и червячной передач; Знать: - методы расчета соединений и механизмов по основным критериям работоспособности.
ОП.04	Материаловедение	-	30	64	Уметь: -выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения; - выбирать способы соединения материалов;
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		54	74	Уметь: - пользоваться стандартами и сертификатами, способы достижения требуемой точности

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-	74	140	Знать: принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности разрабатываемых и используемых технических средств; Уметь: - пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента.
ОП.07	Технологическое оборудование	-	50	128	Умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования,
ОП.08	Технология машиностроения	-	120	240	Для реализации с обеспечением необходимых технических данных в машиностроительном производстве
ОП.09	Технологическая оснастка		20	72	Демонстрировать умения и знания при подготовке и проведении сборочных операций
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		30	70	Уметь определять правовые аспекты экономической деятельности
ОП.15	Технология трудоустройства и планирование карьеры	-	36	36	Уметь: -планировать карьеру, Знать: -технологии трудоустройства.
ОП 18	Гидравлические и пневматические системы	-	40	40	Уметь: - использовать гидравлические устройства и пневматические установки в производстве; - читать гидравлические и пневматические схемы. Знать: -законы гидравлики и пневматики; - конструкции и принцип работы изученных насосов; - особенность движения жидкостей по трубам
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>					
<b>ПМ 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технологического контроля</b>					
МДК 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		40	128	Уметь: анализировать существующие технологические процессы
МДК 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		40	98	Уметь: системы автоматизированного проектирования
МДК 02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		20	116	Уметь: планировать работу подразделения

**Представитель работодателя**

МДК 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-	38	140	Уметь: анализировать существующие технологические процессы изготовления деталей и сборки машин
<b>ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>					
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	-	102	102	На реализацию трудовых функций: обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14-11 качеству; размеров по 16-12 качеству; размеров по 11-9 качеству и шероховатостью поверхности Ra 2,5... 1,25
МДК.04.02	Выполнение работ по профессии "Токарь"	-	52	90	Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12-14 качествам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8-11 качествам на настроенных специализированных станках и соответствующие ей трудовые функции.
	<b>ВСЕГО</b>		<b>900</b>		

Максимов Илья Юрьевич, заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"

Лыткаринский машиностроительный завод



МП